



Lycée Louis Marchal de Molsheim

Alsace Formation en Découpage Laser



# **Technicien en Découpage Laser pour la Chaudronnerie Industrielle**

**Du 4 octobre 2010 au 30 mai 2011**

Actuellement aucune formation, ni initiale ni continue, n'est dispensée dans ce domaine au niveau IV. La forte concentration de machines à découper par laser dans la région au sein des entreprises soit de sous-traitance de découpage soit dans le domaine de la tôlerie industrielle génère des demandes de compétences complémentaires des élèves de niveau BAC PRO ou STI.

Les objectifs de cette formation sont :

- d'acquérir des compétences dans le domaine du découpage par laser,
- de réfléchir aux opportunités de simplification de conceptions de produits chaudronnés permises par les procédés de découpage laser,
- et de développer l'usinage de pièces mécaniques par découpage plutôt que par enlèvement de matière lorsque la pièce s'y prête.

**Aucune formation de ce type de niveau IV n'existe actuellement dans le « Grand Est » de la France !!!**

## Public Visé

Formation pouvant accueillir des auditeurs de la formation continue en contrat de professionnalisation ou des auditeurs en formation initiale (mixage de publics) issus de formation de Bac Pro ROC-SM, T.U., ou d'autres formations du domaine de la production industrielle de niveau IV.

**La formation avec une forte alternance !!!!!**

- 400 h heures de formation en centre (14 semaines)
- 13 semaines de stages en entreprises sur deux périodes

## Partenaires associés à la conception du projet :



Mercedes-Benz

# ORGANISATION DE LA FORMATION

## a) Effectif prévu

12 auditeurs maximum en public mixé issus de la formation continue d'une part (contrat de professionnalisation) ou de formation initiale d'autre part de profil Bac Pro ROC-SM, T.U. en priorité ou d'autres formations du domaine de la production industrielle de niveau IV.

## b) Formation dans l'établissement

La formation est organisée sous forme de modules et de projets :

- Allemand Technique
- Anglais Technique
- Expression française
- P.R.P. en partenariat avec la CRAM-AM service de prévention
- Maintenance
- Technologie du procédé de découpe par Laser
- Découverte de procédés complémentaires (en fonction de l'origine des stagiaires)
- Qualité –contrôle
- Gestion de production
- D.A.O.-F.A.O.
- Suivi de projets tutorés en entreprise
- Travaux pratiques sous formes de projets

## c) Formation en milieu professionnel

La formation en milieu professionnel est décomposée en deux parties :

1. première partie où le stagiaire découvre le milieu des entreprises spécialisées dans le domaine de la découpe et de la conformation de produits chaudronnés
2. Les compétences abordées dans cette partie :
  - Identifier et assurer la prévention des risques professionnels
  - Découvrir décoder et analyser les données de fabrication
  - Décoder les données opératoires relatives au processus de découpe
  - Décoder les données opératoires relatives au processus de conformation
  - Analyser les données et de suivi de fabrication
  - Elaborer le processus de fabrication
  - Organiser la fabrication
  - Mettre en œuvre un poste de travail de découpe par laser
  - Mettre en œuvre un poste de travail de conformation
  - Assurer la maintenance des postes de travail
  - Consigner les informations
  - Echanger, dialoguer dans une situation professionnelle
3. Les compétences à aborder dans la seconde partie, sous forme de projet tutoré sont les mêmes mais appliquées à une fabrication ou un projet à mener accompagné par le tuteur en entreprise et un formateur.