

Dates <ul style="list-style-type: none">• 26 au 28 avril 2023	Prix 1700 € HT	Durée 2 jours	Lieu IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch
	Type Inter, Intra	Inscription ls@irepa-laser.com	

Le soudage des matériaux cuivreux par faisceau laser a toujours été problématique du fait de la faible absorption des rayonnements infra-rouge par le cuivre. Cependant, des solutions existent et les nouvelles technologies laser apportent également de nouvelles solutions. Nous proposons de faire ici un tour d'horizon des solutions pour le soudage de ces matériaux. Cette formation peut venir en complément de la formation « Spécialisation en soudage laser ».

■ Personnes concernées et pré-requis

Ingénieurs et techniciens utilisateurs de systèmes de soudage laser. Spécialistes du soudage conventionnel désirant étendre leurs domaines de compétences.
Connaissances générales en soudage traditionnel

■ Programme

Sensibilisation à la sécurité

Métallurgie laser

- rappels de la métallurgie des matériaux cuivreux
- soudabilité et défauts constatés

Principes, phénomènes

- interaction laser/matériaux cuivreux
- influence des paramètres
- rôle de l'assistance gazeuse
- contrôle du plasma d'interaction
- modélisation et simulation

Aspects technologiques

- contrôle de terminaison de cordon
- soudage en position et robotisé
- différents types de joints soudés
- mise en forme du faisceau laser
- transport du faisceau laser
- travaux pratiques
- études de cas

■ Objectifs

- Spécialiser ou perfectionner ses compétences en soudage laser des matériaux cuivreux
- Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé de soudage pour les matériaux cuivreux
- Etre autonome dans la réalisation d'un réglage machine
- Etre capable d'analyser un défaut d'assemblage et réagir en conséquence

■ Validation

Validation quotidienne des acquis. Remise d'une attestation de formation.

■ Responsable technique et pédagogique

Franck RIGOLET