

<b>Dates</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• 14 au 16 novembre 2023</li><li>• 25 au 27 mars 2024</li><li>• 12 au 14 novembre 2024</li></ul>	<b>Prix</b> 1780 € HT	<b>Durée</b> 2 jours - Démarrage à 13h30 IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch	<b>Lieu</b>
	<b>Type</b> Inter, Intra	<b>Inscription</b> ls@irepa-laser.com	

Aujourd'hui le soudage laser de l'aluminium est un procédé d'assemblage viable dans l'industrie. La sensibilité aux défauts tels que fissures et porosités, est une problématique qui nécessite une réelle maîtrise des paramètres influents. Les résultats obtenus peuvent être alors de grande qualité et les vitesses importantes. Comprendre et maîtriser sont les objectifs de cette formation.

## ■ Personnes concernées et pré-requis

Ingénieurs et techniciens utilisateurs de systèmes de soudage laser. Spécialistes du soudage conventionnel désirant étendre leurs domaines de compétences.

Connaissances générales en soudage traditionnel

## ■ Programme

### Technologie laser

- les lasers adaptés au soudage des aluminiums

### Aspects technologiques

- contrôle de terminaison de cordon
- soudage en position et robotisé
- différents types de joints soudés
- mise en forme du faisceau laser
- transport du faisceau laser
- travaux pratiques
- études de cas

### Sensibilisation à la sécurité

#### Normalisation

- qualification d'un mode opératoire
- classification des défauts

### Principes, phénomènes

- interaction laser/aluminium
- les technologies laser adoptées
- influence des paramètres
- rôle de l'assistance gazeuse

### Métallurgie laser

- rappels de la métallurgie des aluminiums
- soudabilité et défauts constatés

## ■ Objectifs

- Spécialiser ou perfectionner ses compétences en soudage laser des alliages d'aluminium
- Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé de soudage pour les alliages d'aluminium
- Etre autonome dans la réalisation d'un réglage machine
- Etre capable d'analyser un défaut d'assemblage et réagir en conséquence

## ■ Validation

Validation quotidienne des acquis. Remise d'un certificat de réalisation.

## ■ Responsable technique et pédagogique

Franck RIGOLET