

Dates <ul style="list-style-type: none">4 au 6 juillet 2023	Prix 1920 € HT	Durée 2,5 jours	Lieu IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch
	Type Inter, Intra	Inscription ls@irepa-laser.com	

Pour le soudage fin en horlogerie, bijouterie, lunetterie et bien d'autres encore, le laser est devenu un outil incontournable. Cependant, la maîtrise de l'interaction des paramètres laser sur la qualité du soudage est un frein important à l'utilisation optimale de ce procédé. Ce stage propose, au travers de nombreux travaux pratiques, d'acquies les éléments essentiels d'une bonne pratique.

■ Personnes concernées et pré-requis

Opérateurs, techniciens, régleurs
Connaissances techniques générales

■ Programme

Laser et Technologie

- les lasers mis en œuvre en assemblage fin
- les principes optiques
- les systèmes laser industriels

Aspects technologiques

- contrôle de terminaison de cordon
- différents types de joints soudés
- mise en forme du faisceau laser

Sensibilisation à la sécurité

Métallurgie laser

- bases de métallurgie
- soudabilité des matériaux
- soudage d'alliages divers

Principes, phénomènes

- interaction laser/matière
- influence des paramètres sur le soudage des matériaux
- travaux sur laser impulsif
- travaux sur laser fibre monomode

■ Objectifs

- Connaître la technologie laser
- Connaître les différentes technologies laser utilisées en micro-soudage
- Appréhender les principes de base du soudage laser
- Acquies une méthodologie d'optimisation du procédé
- Analyser et réagir en fonction des défauts constatés.

■ Validation

Remise d'une attestation de formation.

■ Responsable technique et pédagogique

Franck RIGOLET