

<b>Dates</b> <ul style="list-style-type: none"><li>30 juin au 2 juillet 2026</li></ul>	<b>Prix</b> 1790 € HT	<b>Durée</b> 2 jours (14 heures) - Démarrage à 13h30	<b>Lieu</b> IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch
	<b>Type</b> E-learning, Inter, Intra	<b>Inscription</b> formation@irepa-laser.com	

Le soudage par laser est maintenant une méthode d'assemblage opérationnelle des thermoplastiques. De nombreuses possibilités sont offertes par cette technologie parfaitement maîtrisée et qui répond à un grand nombre de besoins tels que la rapidité, la qualité, la flexibilité, la précision et la qualité d'aspect.

## ■ Personnes concernées et pré-requis

Ingénieurs, techniciens, utilisateurs ou futurs utilisateurs de systèmes de soudage laser, désirant acquérir les compétences essentielles pour optimiser la qualité et les performances du procédé.  
Connaissances techniques des polymères.

## ■ Programme

### Laser et Technologie

- Les lasers mis en œuvre
- Principes optiques

### Sensibilisation à la sécurité

### Techniques d'assemblage

- Principe de l'assemblage des polymères
- Techniques usuelles de collage et de soudage
- Soudage des thermoplastiques
- préparation des surfaces

### Mise en œuvre opératoire

- Assemblage des thermoplastiques par laser
- Les paramètres opératoires et leur influence
- Qualité du soudage laser des thermoplastiques

### Les matières plastiques

- Définition et classification
- Familles, propriétés et mise en œuvre
- Applications spécifiques
- Les éléments d'addition et les renforts

### Soudage plastique par laser

- Comportements des polymères
- Dispositifs laser et équipement
- Principe de soudage et méthodologie
- Qualité des joints soudés

## ■ Objectifs

- Maîtriser le comportement des matériaux thermoplastiques face au faisceau laser.
- Préparer l'opération de soudage.
- Maîtriser les paramètres opératoires et évaluer leur influence.
- Analyser et corriger les défauts de soudure.
- Définir les sources laser dédiées à l'assemblage des thermoplastiques.

## ■ Validation

Remise d'un certificat de réalisation.

## ■ Responsable technique et pédagogique

Franck RIGOLET