


# AL.3-1

 **DATE**  
Nous contacter

 **DURÉE**  
3 jours

 **PRIX / PERSONNE**  
1980,00 € HT

 **STAGE**  
Inter

 **LIEU**  
Henriville (57)



## PUBLIC CONCERNÉ

- Opérateurs réglés sur machine de découpe
- Responsables d'installation, techniciens Procédés et Maintenance.



## OBJECTIFS

- Acquérir les bases des différentes techniques de découpe par laser.
- Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé de découpe.
- Maîtriser les paramètres opératoires.
- Analyser et corriger les défauts de coupe.
- Adapter les paramètres en fonction des priorités (qualité, vitesse...).



## OUTILS PÉDAGOGIQUES

- Une base théorique avec une très importante mise en pratique sur une machine de découpe industrielle.



**PRÉ-REQUIS**  
Connaissances techniques générales



**VALIDATION**  
Remise d'une attestation de formation.



**CAPACITÉ D'ACCUEIL**  
6 participants.

## MISE EN ŒUVRE DE LA DÉCOUPE LASER

IREPA LASER et le Pôle Formation UIMM Lorraine ont uni leurs forces pour construire une formation à fort contenu technologique. Les machines de découpe laser sont aujourd'hui performantes et conviviales. Alors que les constructeurs proposent des formations axées sur le pilotage de ces systèmes sophistiqués, notre objectif est d'apporter à l'utilisateur, une connaissance du procédé et des paramètres opératoires pour une totale maîtrise de la qualité et de la productivité. L'opérateur devient alors le véritable pilote de sa machine et est capable de corriger les défauts constatés par l'ajustement des paramètres.

### PROGRAMME

#### LASER ET TECHNOLOGIE

Les lasers mis en œuvre en découpe laser  
Comparaison laser fibre et laser CO<sub>2</sub>  
Principes optiques

#### LA DÉCOUPE LASER

Principe de base et phénomènes  
Les paramètres opératoires et leur influence  
Hiérarchisation des paramètres  
Qualification d'une découpe laser

#### MISE EN ŒUVRE SUR MACHINE LASER

Définition d'une méthodologie de réglage  
Tests d'essais sur matériaux usuels  
Découpe par oxydation  
Découpe par fusion  
Étude de cas

#### SENSIBILISATION À LA SÉCURITÉ

Les risques potentiels  
Les effets physiologiques  
Protection et prévention