

AL.6-1

 **DATE**
Nous contacter

 **DURÉE**
2,5 jours / 17,5 h

 **PRIX À LA SESSION**

 **STAGE**
Intra

FABRICATION ADDITIVE PAR DEPOT DE POUDRE PROCÉDÉ D.E.D

Les qualités intrinsèques des faisceaux laser ont permis le développement de nombreux procédés de fabrication. Le procédé DED (Direct Energy Deposition) ou dépôt d'énergie concentrée, offre la possibilité de travailler sur des pièces de gros ou de faible volume, tout en assurant une grande précision et d'excellentes qualités métallurgiques.

PROGRAMME

LES PROCÉDÉS DE PROTOTYPAGE INNOVANTS

Selective Laser Melting
Selective Laser Sintering
Autres procédés

PRÉSENTATION DU PROCÉDÉ DED-CLAD®

Le principe et la technologie
Le laser
La distribution de poudre
Les performances et les limites
Les applications potentielles
Principes de base (rappels)
Propriétés du faisceau laser
Applications industrielles
Les lasers utilisés

MISE EN ŒUVRE SUR MACHINE LASER

Découverte du logiciel
Tests et essais sur différents matériaux
Construction de pièces

MÉTALLURGIE

Métallurgie des poudres
Analyses de pièces



PUBLIC CONCERNÉ
Bureaux d'études, ingénieurs,
R&D, écoles, chercheurs.



OBJECTIFS

- Faire un tour d'horizon des procédés de prototypage laser et autres.
- Différencier les différentes solutions technologiques et leurs applications.
- Connaître les performances et les potentiels du procédé DED-CLAD®.
- Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé.



OUTILS PÉDAGOGIQUES

Machines DED-CLAD® (Laser fibre)
spécifiquement dédiés aux
applications de haute précision



PRÉ-REQUIS

Connaissances générales en matériaux et traitements classiques des matériaux.



VALIDATION
Remise d'une attestation
de formation.