



PARCOURS EXPERT : SOUDER LES MATERIAUX CUIVREUX PAR FAISCEAU LASER

Ce parcours Expert est destiné à un technicien ayant des connaissances de base en soudage classique. Il lui permet d'acquérir des compétences en soudage laser, avant de se spécialiser dans le soudage des matériaux cuivreux.

PROGRAMME

FORMATION AL2-1 : SPÉCIALISATION EN SOUDAGE LASER

Laser et technologie
Influence des paramètres en soudage laser
Mise en œuvre pratique sur machine
Métallurgie appliquée au soudage laser
Analyse métallographique de pièces soudées
Normalisation
Étude de cas

FORMATION AL2-12 : MIEUX SOUDER LES MATERIAUX CUIVREUX PAR LASER

Principes et phénomènes mise en jeu en soudage des cuivres
Influence des paramètres adaptés au soudage des cuivres
Mise en œuvre et réglage de soudages sur machine
(laser impulsif et continu)
Métallurgie des matériaux cuivreux
Analyse des défauts


FORMATION SE1 : PERSONNE INFORMÉE EN SÉCURITÉ LASER

Sensibilisation à la sécurité laser
Attestation PISL

PE2-12

 **DATE**
Nous contacter

 **DURÉE**
5,5 jours

 **PRIX / PERSONNE**
3600,00 € HT

 **STAGE**
Intra ou Inter



PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens Bureaux d'études ou Méthodes. Chargés de projet soudage matériaux cuivreux.
Idéal projet batterie.



OBJECTIFS

- **Spécialiser ou perfectionner** ses compétences en soudage laser des matériaux cuivreux.
- Acquérir une méthodologie **d'optimisation du procédé de soudage** pour les matériaux cuivreux.
- **Être autonome dans la réalisation** d'un réglage machine.
- Être capable d'analyser un défaut d'assemblage et réagir en conséquence
- Être capable de faire le choix d'une technologie laser pour le soudage des matériaux cuivreux.



OUTILS PÉDAGOGIQUES

- Laser fibré 6 kW, laser fibré monomode 750W, laser impulsif, machines associées. Laboratoire de métallographie.
- Mise en œuvre du soudage des matériaux cuivreux dans **le cadre des travaux pratiques.**
- Analyse métallographique d'assemblages soudés.
- Les stagiaires sont confrontés **à la mise en application des savoirs lors de nombreux cas pratiques.**



PRÉ-REQUIS
Connaissances générales en soudage traditionnel.



VALIDATION
Remise d'une attestation de formation.